

ねじ込み試験装置 仕様及び操作説明書

第 1 版



作成者	株式会社アーズ
作成日	2016年4月15日
最終更新日	2016年5月10日

目次

【表題】仕様及び操作説明書 SCR-16	1
目次	2
仕様+Option	3
選択項目	4
操作手順 1-3	5
操作手順 4-6	6
操作手順 (Option)	7
ねじ込み速度変更&設定方法	8
安全上のご注意	9

仕 様

測定ネジ径	M3.5～M8
測定ネジ長さ	8mm～150mm
ネジ込み加重	6.5kg～30kg
ビットソケット差込角	<input type="checkbox"/> 6.35mm <input type="checkbox"/> 9.50mm
ねじ込み時間表示	0.001～99.999 秒
主軸回転数(スイッチ切替)	<input type="checkbox"/> 1800rpm <input type="checkbox"/> 2500rpm
モーター出力	400W クラッチブレーキ付
主軸上下用シリンダー	Φ40×200 ストローク
試験用鋼板取付サイズ	長さ Max 350.0mm 厚さ Max 12.5mm 幅 Max 65.0mm
試験用鋼板前後送り機構	ロック付きボールねじスライダー
試験用鋼板左右送り機構	ロック付きピッチ目盛り付きスライダー
電 源	3相 200V
エア源	0.5Mpa
装置寸法 (操作盤除く)	
幅	610mm
奥行	550mm
高さ	1100mm
重量	180kg

Option

自動データ転送	パソコンへ無線にてデータを転送します。
ネジ込み加重の変更	必要な荷重へ変更します。(Max 50Kg)
主軸回転数の変更	ご指定の回転数へ変更します。(1000rpm～3800rpm)

選択項目

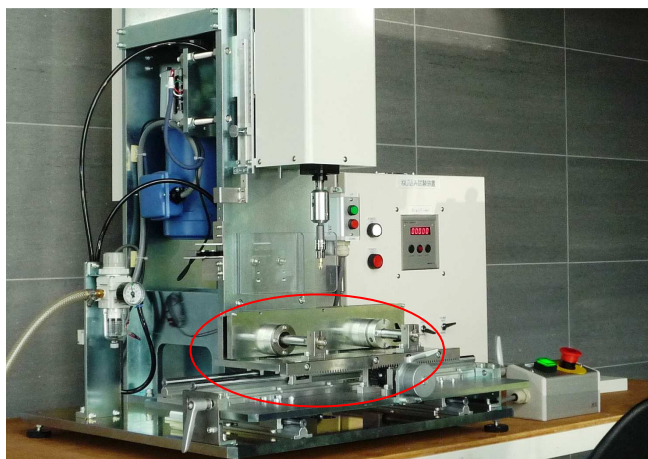
- | | | | |
|--------------|--------------------------------------|---------------------------------------|-------------------------------------|
| 非常停止釦 ON 時 | <input type="checkbox"/> 回転軸は現状停止 | <input type="checkbox"/> 回転軸は上昇端停止 | <input type="checkbox"/> 回転軸は下限停止 |
| 電源 OFF 時 | <input type="checkbox"/> 回転軸は上限端 | <input type="checkbox"/> 回転軸は下限短 | |
| ソケット長 | <input type="checkbox"/> 20mm | <input type="checkbox"/> 「 」mm | |
| ソケット差込角 | <input type="checkbox"/> 6.35mm | <input type="checkbox"/> 9.5mm | |
| ねじサイズ | <input type="checkbox"/> M「 」 | <input type="checkbox"/> M「 」 | <input type="checkbox"/> 「 」 |
| ねじ頭形状 | <input type="checkbox"/> +「 」mm」 | <input type="checkbox"/> 六角「 」mm」 | |
| 設定回転数 | <input type="checkbox"/> 1800rpm | <input type="checkbox"/> 2500rpm | <input type="checkbox"/> 「 」rpm |
| ねじ込み加重 | <input type="checkbox"/> 「 」kg」 | <input type="checkbox"/> 「 」kg」 | <input type="checkbox"/> 「 」kg」 |
| デジタルタイマー設置位置 | <input type="checkbox"/> 本体右側(単独) | <input type="checkbox"/> 本体右側(開始釦と並列) | <input type="checkbox"/> 盤に配置 |

操作手順



操作手順 1

- メインスイッチを ON
- ワークセットアップ
- スタートボタン ON
- ネジ込みスタート
- 終了
- データー転送



操作手順 2

- メインスイッチを ON
- ワーク(試験鋼板) セット
- スタートボタン ON
- ネジ込みスタート
- 終了
- データー転送



操作手順 3

- メインスイッチを ON
- ワーク(ねじ) セット
- スタートボタン ON
- ネジ込みスタート
- 終了
- データー転送

操作手順



操作手順 4

- メインスイッチを ON
- ワークセットアップ
- スタートボタン ON
- ネジ込みスタート
- 終了
- データー転送



操作手順 5

- メインスイッチを ON
- ワークセットアップ
- スタートボタン ON
- ネジ込みスタート
- 終了
- データー転送



操作手順 6

- メインスイッチを ON
- ワークセットアップ
- スタートボタン ON
- ネジ込みスタート
- 終了
- データー転送

操作手順 (Option)



操作手順 7 (Option)







- メインスイッチを ON
- ワークセットアップ
- スタートボタン ON
- ネジ込みスタート
- 終了
- データー転送(AUTO 設定)












安全上のご注意

取り扱いを誤りますと故障や事故の原因になりますので、運転前には必ずお読み頂き正しくお使い下さい。

据え付け上の注意事項

-  **危険** : 本機の重量に十分に耐えられる、出来るだけ水平な場所に、確実に設置して下さい。据え付けに不備があると、振動、運転音増大の原因になります。
-  **注意** : アースを取って下さい。
アース線はガス管・水道管・避雷針・電話のアース線に接続しないで下さい。
アースが不完全な場合は、感電や誤動作の原因になることがあります。
-  **注意** : 暑い所、湿気の多い所、また雨のかかる所等には設置しないで下さい。
故障や感電・火災等の原因になります。
-  **注意** : 振動のある場所は避けて下さい。故障やケガの原因になります。
-  **注意** : 腐食ガス・可燃性ガス・溶剤・研削液・切削油などに触れる恐れのある場所は避けて下さい。また、じんあい・塩分・鉄粉が多い場所には設置しないで下さい。
故障の原因になります。
-  **注意** : 周囲温度が20～25℃、相対湿度が60%RH以下の範囲内の場所で使用して下さい。本機が正常に動作しない場合や故障の原因になります。

使用上の注意事項

-  **危険** : 刃部及び駆動部等には手などを近付けないで下さい。ケガの原因になります。
-  **危険** : 殺虫剤やペイント等の可燃性スプレーをファンの近くに置いたり、吹き付けしないで下さい。発火の原因になることがあります。
-  **注意** : ファンをふさがないで下さい。本機に無理がかかって故障の原因になります。
-  **注意** : 本機に水をかけないで下さい。感電や火災の原因になることがあります。
-  **注意** : 濡れた手でスイッチを操作しないで下さい。感電の原因になることがあります。
-  **注意** : ヒューズの容量を守って下さい。ヒューズの代わりに針金等を使用しないで下さい。
故障や火災の原因になります。
-  **注意** : 異常(こげ臭い)時は、運転を停止し電源をオフして下さい。
異常のまま運転を続けると故障や感電・火災等の原因になります。
-  **注意** : 本機の上に乗ったり、物を乗せたりしないで下さい。
落下、転倒等によるケガの原因になることがあります。
-  **注意** : 掃除、保守点検等の際、必ず電源コードを抜いて下さい。
ケガや感電の原因になることがあります。