

待望の自動化 Debut !!

フィードバック機構により常に温度を一定に管理します。

□ わずらわしい動作温度管理を完全自動化

初期設定だけで現状のわずらわしい温度調整が不要!

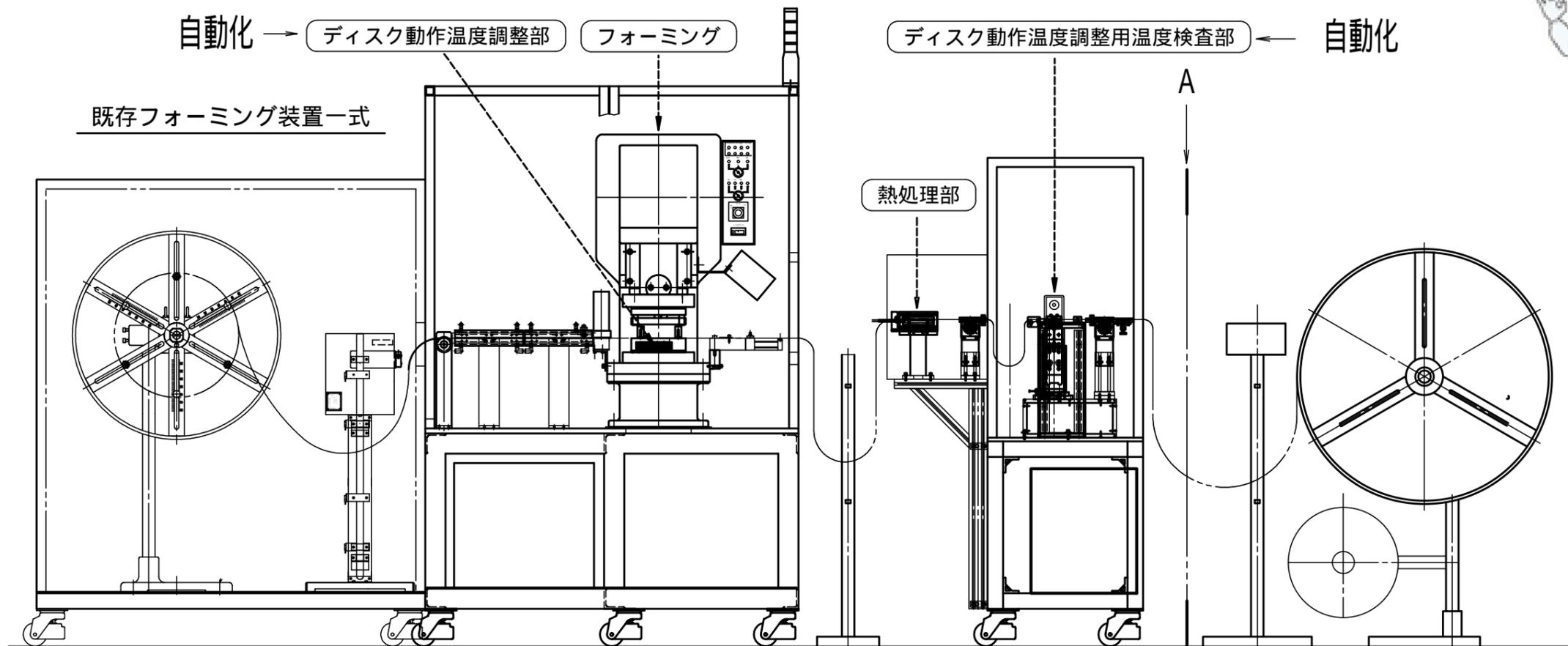
□ フーズ状のバイメタルのまま調整可能

検査の為にしていた抜き取りや繋ぎ直しが不要!

□ 驚きのコストパフォーマンス

歩留り率80%が95%になれば月産1000万個で150万個の不良削減

尚且つ、検査に要する人件費も削減できランニングコストを大幅カット!



- 本装置導入にあたっては、事前に製品テスト(有償)を行い、テストデータにてご了承の上、ご発注戴くことになります。
- ご要望により、既存熱処理ユニットをA部に設置することが可能です。
- お客様と打ち合わせにより、仕様を変更する事があります。
- 本装置のワークに対するストレス等の検証については、御社にて十分な検証をして頂く事をお勧め致します。

□ 驚きのコストパフォーマンス

経費を削減したい・歩留り率を上げたい・管理を楽にしたい！



そのような企業に朗報です。

・現在、歩留り率はどのくらいですか？

→動作温度 (average) の変化を一定に保つ事ができたらどれくらい歩留り率は上がりますか？

歩留り率80%が95%になれば月産1000万個で150万個も不良削減できます！

☆ 1ヶあたり @10だとすると月に @10×150万=1500万もコストダウン！

・現在、抜取検査はどのくらいのペースで行っていますか？

→自動化にする事で人件費を削減

抜取り検査が不要！

・データ管理などにかかっている経費はどのくらいですか？

→自動化にする事で手間が省け、時間も短縮！

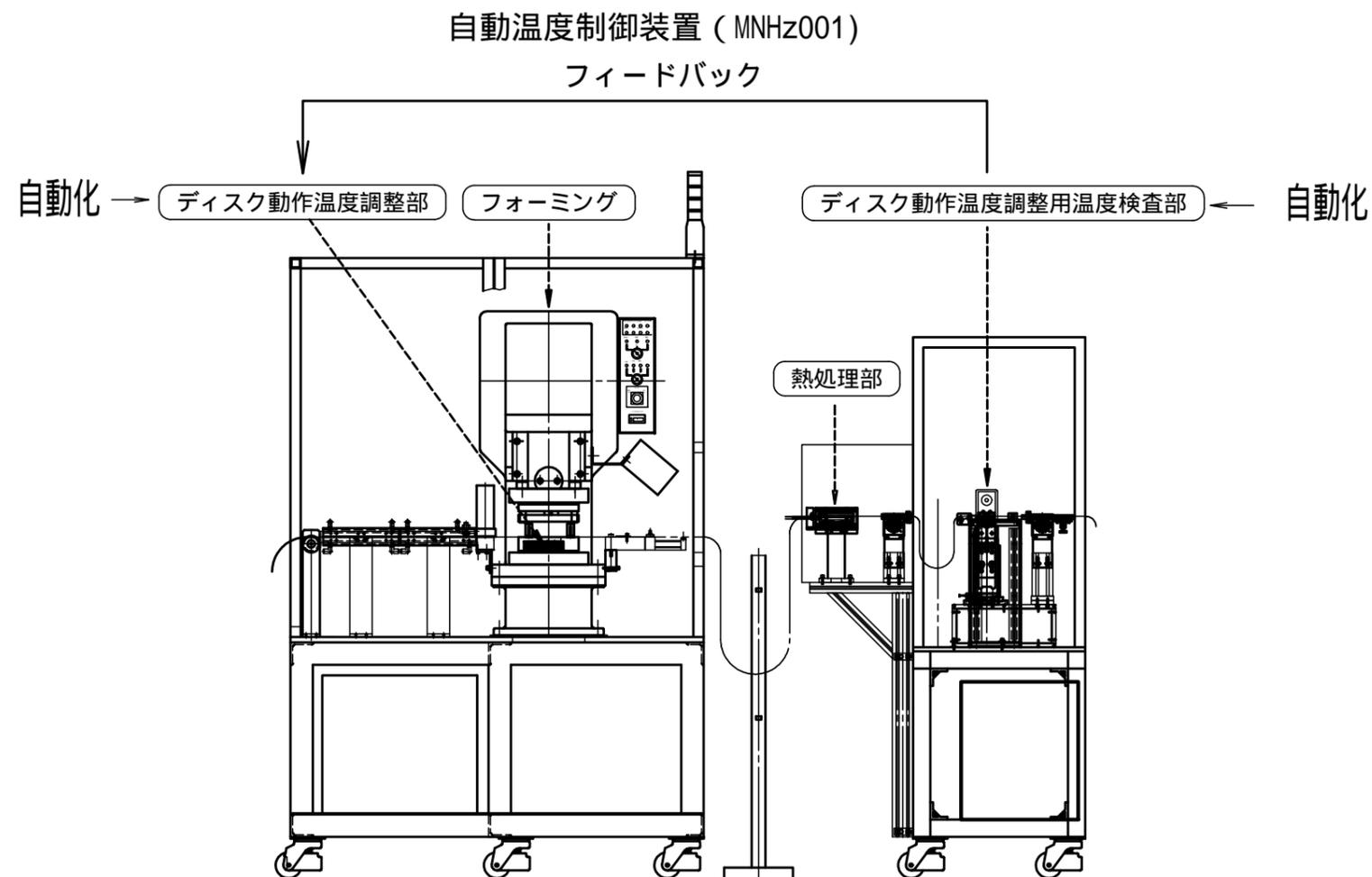
一度、経費の見直しを行ってみませんか？

大幅なコストダウンができます！

□ わずらわしい動作温度管理を完全自動化

□ フープ状のバイメタルのまま調整可能

- 初期設定でワーク動作温度を確認, 設定するだけで、後の動作温度 (average) の変化を維持し続ける為、従来のわずらわしい抜き取り検査を大幅に削減できます。
- データをパソコンのエクセルに自動入力(オプション)する事ができ、後の資料作りやトレサビリティも容易!
- 従来の検査の度に行う抜き取りや繋ぎ直しを無くし、フープ状のまま温度測定・調整する事を実現!



仕様書 SPECIFICATION SHEET

株式会社アース

装置名称	自動温度維持制御装置	
型式	MNHZ001	
概要	本装置は、既存のフォーミング機の動作温度調整を自動化し、維持する装置です。	
装置の構成	自動ディスク動作温度調整部 動作温度調整用温度検査部 制御部 冷却水循環装置	
電源	3 AC200V (50 / 60Hz)	
使用電力	3.0KW	
電力容量	5.5KVA	
空気源	0.5MPa以上 (清浄空気)	
空気容量	500L/min以上	
作業者	1名	
塗装色		
保安装置	漏電遮断器、ドア安全スイッチ	
使用周囲温度範囲	15 ~ 25	
ディスク測定範囲	復帰温度 周囲温度+5 以上(それ以下はオプションにて要打合せ)	
使用周囲湿度範囲	60%以下	
電圧変動許容範囲	±7.5%以下	
装置寸法 (フープ自動回収部除く)	動作温度自動調整機	W900 × D600 × H1600
	冷却水循環装置	W450 × D600 × H850
冷却水	0.3MPa, 2.5L/min	
装置重量	動作温度自動調整機	約300Kg
	冷却水循環装置	約50Kg
タクトタイム	MAX1.0sec(形状により異なります)	
恒温制御部	動作温度調整用温度検査部 冷却水循環装置による水冷	
オプション	自動切断機(金型式) モニター用PC 局所空調機器(検査部用) データ取り込みソフト	